

Antriebsblock CT 7 Kolben ersetzen

Anweisungs-Nr.:HR28_CI01_DE

Produkt: HR28

Vorgang: Ersetzen des CT7 Kolbenventils im Antriebsblock P28571

Arbeitsschutzerwägungen:



Nur Standardverfahren

Erforderliche Werkzeuge: 5 mm & 10 mm Innensechskantschlüssel, Nylonhammer, ½" Knarre, ½" 10 mm Sechskant-Steckschlüssel, ½" Drehmomentschlüssel (tauglich für mindestens 65 Nm)

Erforderliche Verbrauchsmaterialien: Verschüttungsaufnahmen

Erforderliche Teile: 1x P32504 - CT7 einteiliges Kolbenventil

Anmerkungen/Andere Referenzen:

Haftungsausschluss

Alle Aktualisierungsaktivitäten müssen von kompetenten MEWP-Servicetechnikern durchgeführt werden, die die Standard-Arbeitsschutzpraktiken befolgen.

Obwohl alle Anstrengungen unternommen wurden, alle Informationen und Einzelheiten, die zur Durchführung der oben genannten Updates erforderlich sind, müssen Sie sich bei jeglichen Fragen an die Niftylift-Serviceabteilung unter service@niftylift.com wenden.

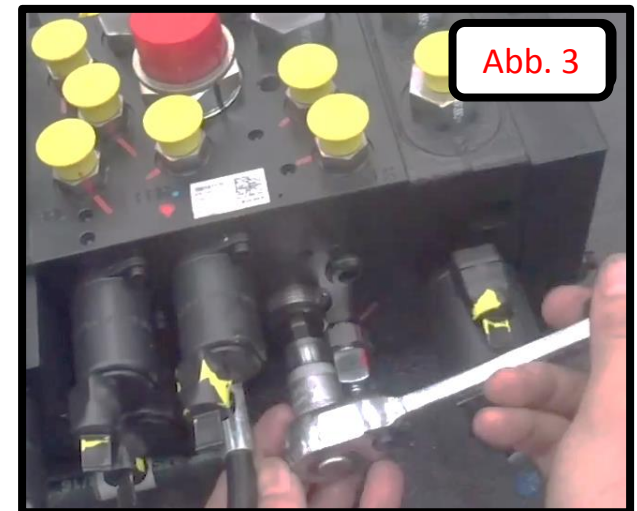
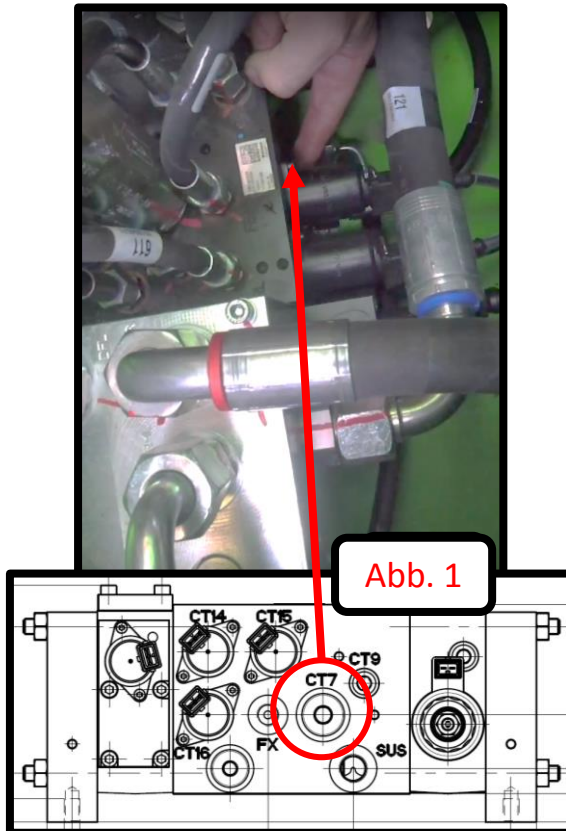
1. Die hintere, obere Chassis-Abdeckung entfernen.

Einen 5 mm Innensechskantschlüssel benutzen, um die 4x M8 Halbrundschrauben zu entfernen (Abb. 1) und die hintere Chassis-Abdeckung abnehmen, um Zugang zum Hauptantriebsblock (P28571) zu erlangen (Abb. 2).



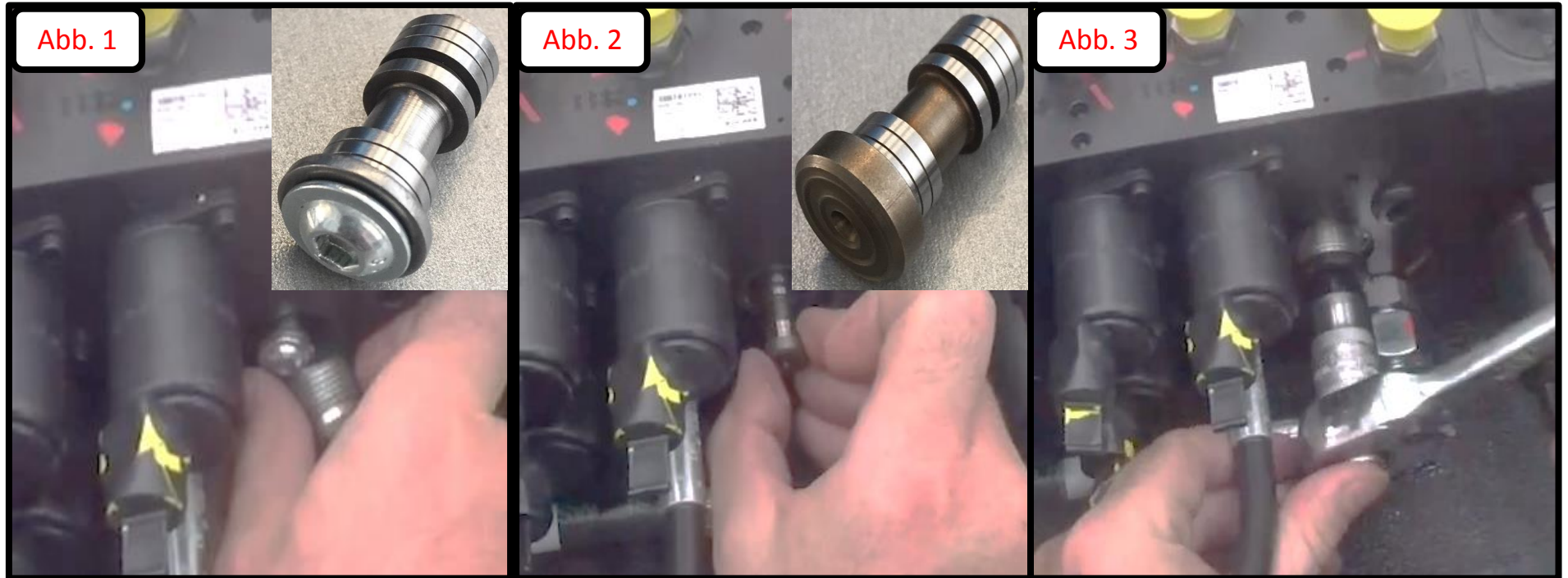
2. Entfernen des CT7 Verschluss-Stopfens.

Anschluss CT7 auf der rechten Seite des Antriebsblocks ausfindig machen (Abb. 1). Mit einem 10 mm Innensechskantschlüssel und einem Nylonhammer die Vorspannung brechen (Abb. 2), dann mit einer ½" Knarre und einem ½" 10 mm Sechskant- Steckschlüssel den Stopfen entfernen (Abb. 3) und so das 3-teilige Kolbenventil freilegen. Für den Zweck dieser Anweisungen stellen alle folgenden Fotos den Block außerhalb des Chassis da. Bitte beachten Sie, dass Hydrauliköl austreten wird, wenn der Stopfen entfernt wird.



3. Ersetzen des 3-teiligen Kolbenventils.

Das 3-teilige Kolbenventil aus Anschluss CT7 entfernen (Abb. 1) und dabei sicherstellen, dass die sich dahinter befindliche Feder im Anschluss verbleibt. Dann das entfernte Ventil durch das einteilige Kolbenventil (P32504) ersetzen (Abb. 2). Den Kolben mit dem CT7 Stopfen sichern (Abb. 3).



4. CT7-Stopfen auf Drehmoment anziehen.

Mit einem ½" SQ DR Drehmomentschlüssel & einem ½" 10 mm Sechskant-Steckschlüssel den CT7-Stopfen auf ein Drehmoment von 65 Nm anziehen (Abb. 1).

